

**Tallinna Tehnikaülikool**  
**Mäeinstituut**



Tanel Treial, 120894AAGB

Bakalaureusetöö ID: 2536

**LÕUNA-EESTI JA SAKSA LEIUKOHTADE  
SAVIOMADUSTE VÕRDLUS KERAAMIKAS  
KASUTAMISE EESMÄRGIL**

Juhendaja: Mall Orru (Dotsent, Rakendusgeoloogia õppetooli hoidja)

Tallinn 2015

## Summary

Nowadays a lot of clay as a raw material for ceramics is imported from other countries. South Estonian company OÜ Timo-Keraamika imports clay from Germany to make products like souvenirs, dishes, mugs and thermometers. There are some clay occurrences in South Estonia from which clay has been mined to make bricks.

The purpose of this Bachelor's thesis is to compare clay that is imported from Germany with different kinds of clay which can be mined in South Estonia. The experiments were made with clay variations that have been mined from Sänna, Joosu and Määsi occurrences and they were compared to Germany's white clay and Germany's red fireclay. The tests were made to compare drying shrinkage, firing shrinkage and decorative quality. Firing shrinkage was tested with three different temperatures: 980 degrees, 1070 degrees and 1140 degrees. All tests were made by the author of this Bachelor's thesis.

As a result of this Bachelor's thesis it was found out that variations of South Estonian clay shrink more than the types of clay that is imported from Germany. The higher was the burning temperature, the more clay samples shranked. Also the color of prepared samples darkened when the samples were burned at higher temperatures. Samples from clay that has been milled or screened before being used to make products were easier to shape than variations of clay which were not processed beforehand. All things considered, using South Estonian clay as a raw material for ceramics is possible. However it needs to be milled and screened before being used to get products of higher quality.

## SISUKORD

Summary .....	2
SISUKORD .....	3
TÖÖ EESMÄRK.....	6
SISSEJUHATUS.....	7
1. ETTEVÕTTE ISELOOMUSTUS.....	8
2. SAVI ISELOOMUSUTUS .....	9
3. LÕUNA-EESTI SAVI .....	10
3.1    Määsi maardla savi .....	10
3.2    Joosu maardla savi.....	11
3.3    Sänna maardla savi .....	11
4. SAKSAMALAALT IMPORDITAVAD SAVID .....	13
4.1    Saksamaa valamissavi .....	13
4.2    Saksamaa šamotilisandiga savi.....	13
5. METOODIKA KATSETE LÄBIVIIMISEKS .....	14
5.1    Savide ettevalmistus .....	14
5.2    Katsekehade valmistamine .....	14
5.3    Katsekehade kuivamine .....	15
5.4    Katsekehade põletamine .....	15
5.5    Vormipüsivuse katsetamine.....	16
5.6    Valamissavi valmistamine .....	16
5.7    Valamissavist katsekehade valmistamine .....	17
6. MÄÄSI MAARDLA PRUUN SAVI.....	18
7. JOOSU MAARDLA PUNANE SAVI.....	20
8. JOOSU MAARDLA HALL SAVI .....	22
9. SÄNNA MAARDLA PUNANE SAVI .....	24
10. SAKSAMAA VALGE VALAMISSAVI .....	26
11. SAKSAMAA PUNANE ŠAMOTILISANDIGA SAVI.....	28
12. KATSETE TULEMUSED .....	30
12.1    Saksamaa valge valamissavi .....	30
12.1.1    Välimuse muutus.....	30

12.1.2	Kahanemine.....	30
12.1.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	31
12.1.4	Valamissavi iseloomustus .....	32
12.2	Joosu maardla punane savi.....	32
12.2.1	Välimuse muutus.....	32
12.2.2	Kahanemine.....	32
12.2.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	34
12.2.4	Valamissavi iseloomustus .....	34
12.3	Joosu maardla hall savi .....	34
12.3.1	Välimuse muutus.....	34
12.3.2	Kahanemine.....	35
12.3.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	36
12.3.4	Valamissavi iseloomustus .....	36
12.4	Määsi maardla pruun savi .....	36
12.4.1	Välimuse muutus.....	36
12.4.2	Kahanemine.....	37
12.4.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	38
12.4.4	Valamissavi iseloomustus .....	38
12.5	Sänna maardla punane savi .....	39
12.5.1	Välimuse muutus.....	39
12.5.2	Kahanemine.....	39
12.5.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	40
12.5.4	Valamissavi iseloomustus .....	40
12.6	Saksamaa punane šamotilisandiga savi.....	41
12.6.1	Välimuse muutus.....	41
12.6.2	Kahanemine.....	41
12.6.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	42
13.	KATSETULEMUSTE VÕRDLUS .....	43
13.1	Välimuse muutus .....	43
13.2	Kahanemine .....	43
13.3	Vormipüsivus 1200 kraadi juures .....	46
13.4	Valamissavi iseloomustus .....	47

13.5	Savist valmistatud soolatopsid .....	47
14.	DISKUSSIOON .....	49
15.	KOKKUVÕTE.....	50
16.	KASUTATUD ALLIKAD.....	52
	LISA 1. Ettevõtte huvi antud töö vastu .....	54
	LISA 2. Savipõletusahjud .....	55

## 15. KOKKUVÕTE

Bakalaureusetööst selgus, et Lõuna-Eestis asuvate Määsi, Joosu ja Sänna maardlate savisid saab kasutada keraamiliste toodete valmistamiseks. Sianni Saksamaalt imporditud savi saame uurimistöö tulemustest lähtuvalt asendada Eesti saviga. Eesmärgi täitmiseks tehti savidega katsed, milles võrreldi kahanemist ja dekoratiivomaduste muutumist kuivamisel ning erinevatel põletustemperatuuridel.

Katsetulemused näitasid, et Lõuna-Eesti savid kahanesid kuivamisel rohkem kui Saksamaalt imporditud savid. Kõige rohkem kahanes Joosu hall savi (9,27%) ning kõige vähem Saksamaalt imporditud valge savi (6,69 %). Lõuna-Eesti savidest kahanes kuivamisel kõige vähem Sänna savi (8,22%).

Katsekehasid erinevatel temperatuuridel põletades järelus, et mida kõrgem on põletustemperatuur, seda rohkem savid kahanesid. 980 kraadi juures kahanes kõige vähem Saksamaalt imporditud valge savi (0,01%). Lõuna-Eesti savidest kahanes sama temperatuuri juures kõige vähem Määsi maardla savi (0,33%). 1140-kraadise põletustemperatuuri juures kahanes Saksamaa šamotilisandiga savi keskmiselt 6,69 %. Väga sarnaselt kahanesid sellele Lõuna-Eesti savidest Joosu hall (6,09%), Joosu punane (7,20%) ja Määsi pruun savi (7,33%). See näitab, et Lõuna- Eesti savid kahanevad põletusel samamoodi nagu spetsiaalne Saksamaa voolumissavi. Sänna savi kahanes võrreldes teiste savidega peaegu poole vähem ( 3,87%) ning väga vähe kahanes Saksamaa valge savi (0,94%).

Katsekehade värvus muutus põletusel temperatuuri tõstes järjest tumedamaks. Väga sarnaselt muutus värvus Joosu punasel, ning Saksamaa šamotilisandiga savil, mis olid 980-kraadise põletuse juures roosakad ning 1140-kraadise põletuse juures tumepunased. Joosu hall savi muutus madalama põletuse juures roosakaks ning põletustemperatuuri tõstes järjest pruunikamaks. Sarnaselt reageeris ka Määsi pruun savi. Kõige rohkem muutis värti Sänna savi, mis oli madalama põletuse juures punakas, 1170 kraadi juures pruun ning 1140 kraadi juures hall.

Valamiseks sobib kõige paremini Määsi pruun savi, sest see muutus vedelaks sama koguse abiainete puhul nagu Saksamaa valge savigi. Teised Lõuna-Eesti savid nii vedelaks ei muutunud ning nendest valatud soolatopsid jäid väga paksude ning tükiliste seinadega. Määsi

Lõuna-Eesti ja Saksa leiukohtade saviomaduste võrdlus keraamikas kasutamise eesmärgil

savi võttis glasuuri hästi külge ning kuivades ja põletades see ei mõranenud. Joosu ja Sänna savidel hakkas põletatud glasuur peal mõranema.

Eesti savide seisukohalt oli kõige huvitavam Sänna savi uuringu tulemus – suur värvusemuutus ja mullistumine põletamisel. Nähtus vajab uurimist, sest siin võib peituda uus perspektiiv siinses savikasutuses, näiteks keramiidi ehk kergkruusa tootmiseks.

Puhtam toon ning ilma lõhedeta katsekehad valmisid Joosu maardla punast savist, Saksamaa šamotilisandiga savist ning Saksamaa valgest valamissavist. Eelnimetatud savisid on eelnevalt töödeldud. Tööst järeldub, et parema kvaliteediga toodete valmistamiseks tuleb savisid kindlasti eelnevalt töödelda, et puastada savi üleliigsetest kividest ja taimeosadest, mis kaevandamisel savi sisse on sattunud.

Tehtud tööst järeldub, et Lõuna-Eesti savidest sobib ettevõtttele kõige paremini Määsi pruun savi, sest sellest on lihtne teha valamissavi. Samuti ei kahanenud see madalamate põletustemperatuuride juures nii palju kui Joosu või Sänna savi. Kui ettevõttel on tarvis teha tooteid, mida tuleb põletada kõrgema temperatuuri juures, siis asendaks Saksamaa punast šamotilisandiga savi väga hästi Joosu savi.

Töö autor soovitab jätkata savide alast uurimistööd keraamiliste toode valmistamiseks, selgitamaks välja, kas ka teistes Eesti savileiukohtades on selleks sobivat toorainet.