

KOKKUVÕTE

Käesoleva magistritöö teema peamiseks eesmärgiks on tootmisprotsessi uurimisel välja selgitada Merinvest OÜ kuulmembraanide osakonna tootmise kitsaskohad. Tootmisprotsessi uurimise käigus on tutvutud kuulmembraanide erinevate tootmisprotsessi etappide (toorikute valmitsamine, detailide valmistamine, järelkuumutus, kvaliteedikontroll ja pakendamine) tegevustega ning tegevuste soorituste mõõtmistega. Saadud tulemuste põhjal on koostatud eespool nimetatud tootmisprotsessi etappide tootmisvõimekuse hindamine.

Tootmisvõimekuse hindamiseks ning tulemuste hilisemaks analüüsimiseks on leitud nimetatud tootmisprotsessi etappide teoreetiline ehk võimalik, tegelik ehk puhas ning tehnoloogiline võimekus. Hindamisel on võrreldud tööjõust sõltuvat võimekust (töötaja ajakulu iga protsessietapi sooritamisel) ning seadmete võimekust.

Samuti on välja toodud omahinna moodustajad ehk materjali, tööjõu ja üldkulude väärtused ning praagi osakaal, et hinnata tööjõukulu ja praagi osakaalu omahinna kujunemisel.

Analüüsi tulemus näitab, et tootmisprotsessi kitsaskohatadeks osutusid seadmed ning konkreetseks kitsaskohaks on toorikute valmitsamise ning järelkuumutuse etapid. Inimese soorituse võimekus ei osutunud ühegi tootmisprotsessi etapis kitsaskohaks.

Antud magistritöö annab ettevõttele seni uurimata ülevaate tootmise kitsaskohtadest ning saavutatavast tootmismahust.