

TALLINNA TEHNIKAÜLIKOOL

Inseneriteaduskond

Virumaa kolledž

Reaal- ja tehnikateaduste keskus

Andrei Fomin

**Eesti Energia Õlitööstus AS kruvikonveier
poolkoksi transportimiseks**

Masinaehitustehnoloogia õppekava lõputöö

Juhendaja: G. Arjassov

Kohtla- Järve 2017

KOKKUVÕTE

Kruvikonveieri kasutamine on tööstuses otstarbekas, kuna sellel on palju häid omadusi: lihtne tehnohooldus, seadmete lihtsus, väiksed mõõtmed, mugav vahetühjendus.

Lõputöö eesmärk on kahe kruvikonveieritehniliste karakteristikute võrdlemine, üht tüüpi seadmete teiste vastu vahetamise põhjendatuse hindamine.

Lõputöös püstitatud ülesannete lahendamiseks tuli võrrelda kaht kruvikonveierit:

- Tehnilised karakteristikud
- Konstruktsiooni eripärad
- Energiatarbimine
- Remondikõlblikkus ja hooldus
- Konveierite metallmahuti

Lõputöö põhiteema on Õlitööstuse AS-i poolkoksi, tahkekütuse jääkide eemaldamise kaks kruvikonveierit – neli tigukonveierit Dust Chamber Screw Conveyor KX01-GL001, need on projekteerinud ja valmistanud Saksa firma AMF, mis paigaldati esmalt seadmele ENEFIT-280 ning kruvikonveieri Screw Conveyor KX01-GL003 projekteeris ja valmistas Eesti firma Tehnoloogiatööstuse AS.

Tehtud töö põhjal võib teha järelduse, et valitud kruvikonveier on parem neljast Saksamaal väljatöötatud kruvikonveierist järgmiste parameetrite järgi:

- Energia tarbimine
- Remondikõlblikkus
- Metallmahuti
- Ohutus
- Konstruktsioon