

KOKKUVÕTE

Lõputöö eesmärk oli välja töötada vahekanduri valmistamise tehnoloogia Fleibel Group OÜ baasil. Kirjeldasin firma tehnoloogilisi võimalusi. Seejärel võrreldakse erinevaid lehtmaterjali lõiketehnoloogiaid. Töö käigus määrasin vahekanduri valmistamistehnoloogia lähtudes ettevõtte tehnoloogilistest võimalustest ja vastavalt tellija nõuetele. Arvutasin välja toote omahinna ja koostasid marsruutkaardid. Firmas on väljatöötatud ning vormistatud tehniline dokumentatsioon vahekanduri optimaalseks valmistamiseks. Kokkuvõtteks võib öelda, et kõik püstitatud eesmärgid said täidetud, seega lõputöö täitis oma eesmärgi.

SUMMARY

Purpose of this thesis was to create manufacturing technology for intermediate carry based on Fleibel Group OÜ. The company's technological capabilities were described. Then, different cutting methods for sheet metal are compared. In the course of my work, I set the production technology based on the technological capabilities of the company and according to the requirements of the customer. Calculated the price of the product. I worked out and formalized the technical documentation for optimal manufacturing of the intermediate carry. To sum up, all the goals set were met, so the thesis fulfilled its goal.