

KOKKUVÕTE

Käesolevas diplomitöös püüdsin anda ülevaate tigukonveieritest, nende enneaegse kulumise põhjustest ja kasutusea pikendamise võimalustest.

Reaalsus on see, et igas ettevõttes, kus tigukonveiereid kasutatakse, on omad tigukonveierite remondi ja kasutamise seotud probleemid.

Käesolevas töös vaatlisin selliste tigukonveierite tööd, mida kasutatakse põlevkivi töötlemisel.

Tigukonveierite erakorralised rikked ja remondid kajastuvad üsna oluliselt ettevõtte igakuises toodangus. Plaanivälised seisakud vähendavad kogutoodangut, seetõttu vähenevad ka töötajate preemiad ja aastane toodangumaht.

Töös käsitletud meetodid pikendavad tigukonveieri tööiga ja neid neid on edukalt rakendatud paljudes ettevõtetes, kus tigukonveierid kasutuses on. Kuid tuleb taas rõhutada, et igas üksikus ettevõttes on omad probleemid, mis mõjutavad tigukonveierite tööiga ja remonti.

Tänu automaatkaitsega pulbertraadi TeroMatec AN 4601 ja traatjoodise X'AbraDur 7888T kombineeritud pealesulatamise meetodile suureneb tigukonveieri tööiga mitu korda. Selliste kaitsemeetodite kasutamise kulud on palju mõistlikumad, kui uute tigukonveierite ja üksikute varuosade soetamiseks tehtavad kulud.

Väga olulist rolli tigukonveierite kasutusea pikendamises mängivad ka tigukonveieri õige kasutamine ja inimfaktor. Inimfaktori all mõeldakse siin tigukonveierite heausklikku hooldamist ja defektide õigeaegset avastamist.

Tigukonveierid on iga tööstusettevõtte võtmesõlmedeks ning seadmete pikaaegne probleemideta kasutamine on tõsine väljakutse igale ettevõttele.