

KOKKUVÕTE

Käesolevas töös kirjeldati koostamise toodud tüüptehnoogia väljatöötlemist konkreetse ettevõtte E-Profiil AS toodangu jaoks.

Esimeses osas kirjeldati ettevõtte E-Profiili AS tootmise põhiprotsesse, ettevõtte struktuuri, projektide juhtimise printsiipe ning süsteemi kontrolli. Selle põhjal anti hinnangukäsitletavale temaatikale ja määrati töö eesmärgid.

Teises osas kirjeldati mis instrumentidega ning mis viisil saavuti eesmärk. Määrati funktsionaalse modelleerimise IDEF0 metodoloogia valiku põhjused, karakteristikud, prioriteedid ning protsessi üldmõisted. Teine osa kirjeldab IDEF0 kasutamise eelduseid.

Kolmandas osas käsitleti laevakraana noole tootmise tehnoloogilist protsessi. Siin toodi etappide kaupa erinevad skeemid koos protsessi kirjeldamisega. Kirjeldati laevakraana noole koostamise tehnoloogiat ja koostati põhjalik mudel tarkvara IDEF0 baasil. See töö oli tehtud ettevõtte E-Profiil AS konkreetse tellimuse alusel. Samuti toodi kõik vajalikud viited standartidele, tehnoloogilised seosed ning protsessi parandamise soovitusel.

Käesoleva töö tulemusena langeb ettevõtte tehnilise dokumentatsiooni koostamise aeg 40%, väheneb konstruktsiooni omahind, väheneb tehnilise personaali vigade tegemise tõenäosus ning seetõttu ka tootmisetooliste vigade tegemise võimalus. Käesolevat tööd on võimalik kasutada ettevõtte E-Profiil AS uute töötajate õppematerjalina