

KOKKUVÕTE

Antud töö eesmärk on protsessi süsihappesoolade taseme alal hoidmise alalise rõhku mahutavuses moderniseerimine sagedusmunduri abil.

Lõppuuringus on uuritud automaatjuhtimise süsihappesoolade taseme olemasolev viis ning kirjeldatud sedmestamine on ilmutatud puudused – seadmestamine on vananenud, ebaökoonomne, tarvitab liiga palju elektrienergiat.

Lõpptöös ette pantud moderniseerimine olemasoleva viisi süsihappesoolade alalise rõhku mahutavusse andmise, selle peale tulevikus on saavutanud oluline elektrienergia ökonoomia, on vähendatud sedmestamise kulumine ja on lühendatud remondi kulu.

Moderniseerimise peale tehnoloogilises viisis:

1. On ilmutatud sagedusmunder kvaliteedili kiiruse reguleerimine elektriajam süsihappesoolade karbonaadipump;
2. On kõrgendatud julgeolek tehnoloogilise viisi sädeohutu barjääri rakendamise tõttu;
3. Juurutamine operaatori paneeli on kõrgendatud tehnoloogilise viisi juhtimise mugavus;
4. On kõrgetatud tehnoloogilise viisi stabiliseerimine.

Projekt, mis on ette pantud lõpptöös, võib rekandatud karbamiidisüntesi teistes liinides, võib olla teiste seadete moderniseerimise uusi idee ilmutamiseks, nagu AS Nitrofert ja teistel.