

KOKKUVÕTE

Lõputöö eesmärgiks oli projekteerida automaatselt liikuvad kaldteed veoauto madelhaagisele, et seni kasutatud teed välja vahetada ja raske käsitsi tehtav töö ära lõpetada. Kaldteed oli tarvis ise projekteerida, sest vajaminevat lahendust juba olemasolevale haagisele turult ei leidunud. Soovitud lahendust oleks saanud tellida ka teistest metallitöötlemisega tegelevatest ettevõtetest, kuid sellisel juhul oleks projekt läinud tunduvalt kallimaks.

Töös käsitletakse seadme materjalivalikut, profiilide valikut ja kontrollitakse nende sobivust tugevusarvutuste kaudu. Samuti kõikide sõlmede kirjeldust ja teatud sõlmede korral ka tehnilisi arvutusi. Põgusalt kirjeldatakse ka tootmisprotsessi. Projekteeritud on täielik 3D mudel, kus kasutatavad detailid on reaalselt toodetavad ehk neid kasutades oleks võimalik toota reaalne toode.

Kaldteede lõplik tootmine ja komplekteerimine ei ole antud lõputöö osa, kuid see valmib siiski projekteerija käe all lõputöö väliselt. Seega on antud projekt reaalsele elule lähedane, sest jõuavad projekteeritud tooted jõuavad ka tootmisse, ehk ei piirduta ainult projekteerimisega.

Antud lõputööd võib lugeda edukaks, sest arendati toode, mis vastab algsetele parameetritele nii kuju, kui ka funktsionaalsuse poolest. Töös on kasutatud erinevaid olemasolevaid lahendusi ja kokku komplekteeritud nendest parimad. Samuti on kasutatud projekteerija poolseid lahendusi. Valminud töö ei ole ainult funktsionaalne, vaid on ka silmale ilus vaadata.