

## **Kokkuvõte**

Lõputöö eesmärgiks oli kirjeldada destilleerimiskoloni niisutamise protsessi, kondenseerumisosaja olemasoleva automaatse reguleerimissüsteemi uuendamist.

Antud töös on kirjeldatud vee eraldajast bensiini pumpamise automaatsüsteem, on toodud määratud vedeliku tase reguleerimis algoritm veeraldajas.

Käesoleva töö autor pakkunud täiendavad võimalikud häired ja lukud antud projekti jaoks. Lisaks lõputöös esitatakse valitud vajalikud automaatika vahendid oluliste tehnoloogiliste parameetrite säilitamiseks.

Selleks et asendada vananenud tehnilist baasi, st andureid, valiti sobilikud seadmed tehnoloogilise režiimi järgi ja põhjendatud nende valik.

Protsessi juhitakse Siemens S7-1200 kontrolleri baasil, selle visualiseerimine on teostatud SCADA süsteemis WinCC, samuti dubleerib selle SCADA süsteem TRACE MODE.

Antud töös kirjeldatud automaatsüsteemi kasutamine aitab reguleerimis kvaliteedi tõsta ning lihtsustab sõlme juhtimist tervikuna.

Kirjeldatud lahendus sobib nendele ettevõtetele, kusun võimalikkasutada sarnase paigaldamisprotsessiga seadmeid.