

## KOKKUVÕTE

Antud bakalaureusetöö eesmärk oli kopphari K2000 harjaseid hoidvale raamile alternatiivse vastupidava ja püsiva lahenduse leidmine püüdes samaaegselt lahendada ka ebaühtlase laiussega raami probleemi. Töö tegemisel lähtuti probleemilahenduse metoodikast, kus esmalt analüüsitakse probleemi põhjalikumalt, seejärel genereeritakse alternatiivseid lahendusi, valitakse neist võrdluse abil sobivaim ning analüüsitakse antud lahendust põhjalikumalt. Antud töö alustuseks saigi esmalt lähemalt tutvutud koppharja tootmisesoleva lahendusega. Käidi Saue tehases toodet vaatamas ning probleemiga tutvumas. Seejärel genereeriti kolm võimalikku alternatiivset ideed, mida omavahel hindamismaatriksi abil võrreldi. Sobivaimaks lahenduseks osutus terasplaatidest raam, mille külge keevisliite abil kinnitub ülejäänud harjasosa. Raamile tehti tugevusanalüüs ja arvutused ning koostati SolidWorks keskkonnas 3D-mudel. Seejärel võrreldi genereeritud ideed tootmisesoleva lahendusega samuti hindamismaatriksi abil. Terasplaatidega raamilahendus osutus maatriksi põhjal sobivamaks, kuid kuna erinevus kahe lahenduse vahel ei olnud suur, sai lõppkokkuvõttes sobilikumaks lahenduseks valitud tootmisesolev variant.

Kuigi käesoleva lõputööga seatud eesmärged ei täidetud, saab järeldada, et ka juba kasutusesolev lahendus on peale mitmeid täiendusi piisava vastupidavusega ja sobilik, et jätkata selle lahenduse tootmist. Antud lõputöös otsiti uusi raamilahendusi, mitte ei otsitud edasisi modifikatsioone kasutusesolevale raamile, mida võiks tulevikus vaadelda.