

KOKKUVÕTE

Lõputööga täitsin endale seatud eesmärgid, milleks oli läbida kõik toote etapid tootmisettevõttes, alustades toote projekteerimisega ning lõpetades korrektse tootedokumentatsiooniga mille põhjal saab toote valmistamisega alustada.

Kõigepealt alustasin postkasti projekteerimisega, mis iseenesest oli elementaarne ja lihtne aga seejuures sain teadlikumaks, et lõpuks ikkagist pinnalaotuse juures peab muudatusi tegema, et optimeerida stantsimis tööriistade kasutamist ja lehe välja löömiseks kuluvat aega.

Seejärel sain alustada stantsimise tehnoloogilise protsessi koostamisega, ehk detailide paigutamisega lehele ja tööriistade kasutamise optimeerimisega.

Kui see oli tehtud jätkasin painutusprogrammide koostamisega, kus kõige suuremaks väljakutseks oli postkasti korpuse valmistamine ühe ainsa programmi abil ja kõik terad pinki asetada nii, et ei peaks kasutama kahte programmi detaili valmistamiseks.

Seejärel kirjeldasin põgusalt lõputöö lugejatele revolverstantsi- ja painutuspingi ehitust ning nende töö metoodikat, et anda ülevaadet lehtmetaili vormimise protsessidest.

Järgmiseks lõin ERP-is tootele struktuuri kus sisestasin tootmisetapid, mis järjekorras detaile valmistatakse, ajakulu, koostamiseks vajaminevad detailid, mis pinkide taga töö toimub, kui suur partii toodetakse korraga. Siis kinnitasin süsteemis tellimuse, tegin töökäsud valmis ning toote dokumentatsioon on seejärel korrektne ja valmis tootmiseks.

Hindan lõputöö sooritamist ja eesmärkide täitmist enda jaoks positiivselt kuna mu soov oli näha ja läbida kõik etapid mis peab ennem ära tegema toote tootmise alustamiseks.