

Kokkuvõte

Magistritöö eesmärgiks oli leida r/b tooteid tootvale tehasele, antud juhul AS E-Betoelement Tamsalu tehasele, parimad moodused vähendamaks tehase kulutusi vee ostmisele ja reovee ärajuhtimisele.

Töö käigus tehti selgeks AS E-Betoelement Tamsalu tehases tekkiva reovee iseloom, ning leiti meetodid, kuidas vett taaskasutuskõlblikuks muuta.

Töös leiti, et Tamsalu tehase kulutuste vähendamiseks parimaks mooduseks oleks reovee vooluhulgamõõduri paigaldamine ja tootmisreovee taaskasutusele võtt. Leiti, et reovee vooluhulgamõõduri paigaldamine on tehasele alla aastase tasuvusajaga toiming juhul, kui paigaldatakse ka sadevee katuselt ärajuhtimise ja immutamise süsteem, mille peab ettevõtte paratamatult teostama. Leiti vihmaveesüsteemi loomise jaoks vajalikud algandmed ja pakuti välja võimalikud immutuskohad.

Töö käigus leiti, et ainult tootmisreovee süsteemi loomine ei ole ettevõtte jaoks piisavalt kiire tasuvusega projekt. Seda seetõttu, et lahenduse tasuvusajaks kujunes 19 aastat ja üheksa kuud. Leiti ka, et tootmisreovee taaskasutamise projekti tasuvust on võimalik tõsta, kui ettevõtte uurib töös välja toodud edasiste tegevuste võimalikku kasutuselevõttu.

Reovee taaskasutuskohtadena kaaluti töö käigus masinate pesu, õõnespaneelide saagimist ja betooni tootmist. Leiti, et antud töös välja pakutud settimise ja neutraliseerimise läbinud vesi on hästi kasutatav nii masinate pesuks kui ka õõnespaneelide saagimiseks. Betooni tootmises kasutamiseks peab vett aga täiendavalt analüüsima ja puhastama. Töös leiti, et antud ettevõtte jaoks ei pruugi puhastatud reovee kasutamine betooni tootmises olla soovituslik, kuid teema vajab ettevõttes rohkem uurimist ning lisakatseid.