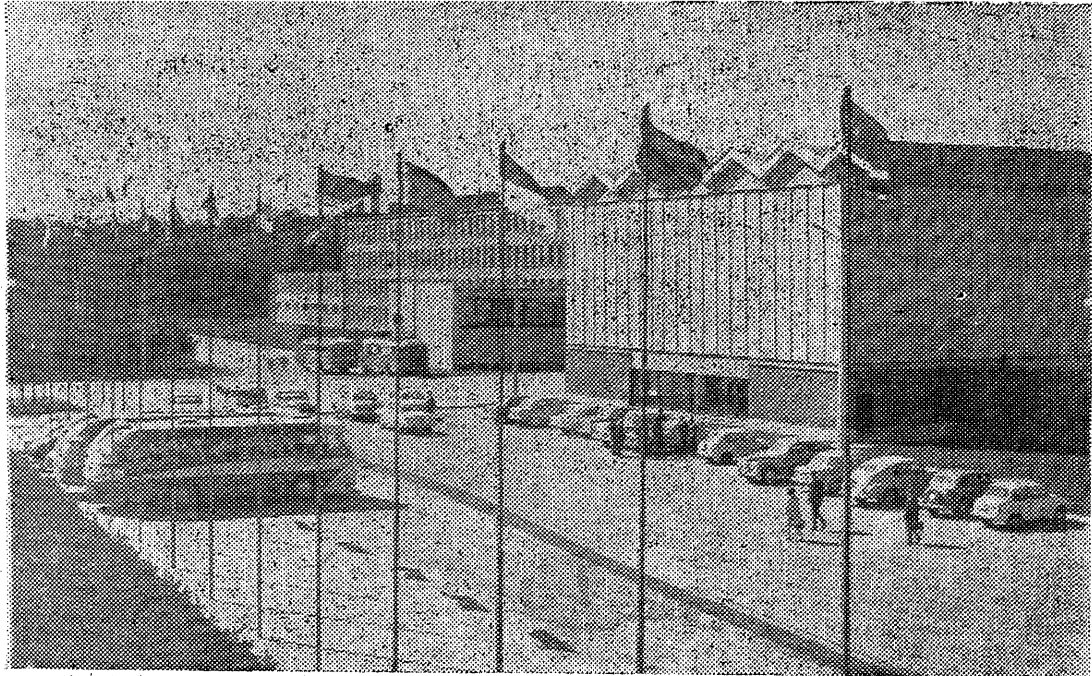


Tallinna Polütehniline  
Instituut võtab käesoleval  
aastal vastu 2240 uut  
üliõpilast,  
neist päevasesse  
osakonda 1150  
Valida on 31 eriala



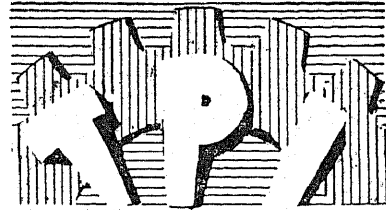
## Ootame uut vastuvõttu

Tallinna Polütehniline Instituut võtab käesoleval aastal vastu 2240 üliõpilast, neist päevasesse osakonda 1150. Sisseastujail on valida 31 eriala vahel. Sisseastujail tuleb valikul lähtuda kõigepealt muidugi oma huvist ja kalduvusest. Mõningaid erialasid tutvustatakse käesolevas «Tallinna Polütehnikus», kus on toodud ka kogu vastuvõtureklaasid koos erialade ja kontingentide loeteluga. Erialade paremaks tutvustamiseks ilmuvad märtsikuus müügile raamatukauplustesse kõigi teaduskondade teatmikud. Teatmik on toodud peale erialade tutvustamise ja tulevaste töökohtade iseloomustuse ka olulisemate õppeainete loetelu. Kõigil sisseastujail tuleks mainitud teatmikega tutvuda detailselt, et oluline samm elus — kutse valik — oleks igati põhjendatud, ning mitte mõjustatud mõne eriala nimetuse välisest särast. Peale teaduskondade teatmike tuleb juba märtsikuus müügile ka sisseastumise üldtingimusi käsitlev «TPI. Teatmik sisseastujale», kus on toodud ka sisseastumiseksamine ainetel programm. Kutsevalikualast konsultatsiooni sisseastujale Tallinna Polütehnilise Instituuti antakse vestlustel TPI esindajatega alates 15. aprillist igal esmaspäeval Tallinnas, Kaliniini 101.

V. MIKKAL,

TPI vastuvõtukomisjoni vastutav sekretär

KOIGI MAADE PROLETAARLASED, ÜHINEGE



# TALLINNA

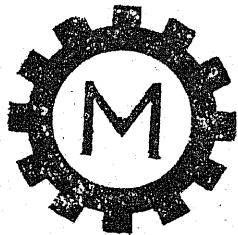
# POLÜTEHNIK

TALLINNA POLÜTEHNILISE INSTITUUDI PARTEIKOMITEE, REKTORAADI,  
ELKNÜ KOMITEE JA AMETIÜHINGUKOMITEE HÄALEKANDJA

Nr. 10 (625)

XXII aastakäik

Reedel, 19. märtsil 1971



## MP PEEN- MEHAANIKASEADMED

Peenmehaanikaseadmete spetsialiste valmistatakse meil põhiliselt ette konstruktoreteks, tehnoloogideks ja suurt tähelepanu pööratakse mõõtmiste automatiseerimisele. Nende spetsialistide ettevalmistamisel on oluline osa inseneriteaduste põhidistsipliinide kõrval ka tänapäeva teaduse ja tehnika uusimate saavutuste tutvustamisel.

B. SAAR, masinaehitustööstuse automatiseerimise kateedri juhataja

## MÕÕMBLUSTOODETE TEHNOLOGIA

Õmblustööstus on tänapäeval üks olulisem elanikkonda tööstuskaupadega varustav rahvamajandusarhu. Õmblustoodete sortiment ja kvaliteet jätvavad aga sageli soovida. Sortimendi laiendamiseks ja kvaliteedi tõstmiseks ning uute materjalide ja tehnoloogiliste protsesside kasutuselevõtmiseks on pidevalt vaja uut, kõrge kvalifikatsiooniga spetsialiste, inseneri.

Nende spetsialistide ülesandeks on elanikkonda varustamine kaunite, mugavate ja hästiistuvate rõivastega. Rõivaste konstruktorid ja tehnoloogid määravad kindlaks õmblustööstuse töövõime, kangakulu toodetele, toodete töötlamise tehnoloogia, valivad vastavad seadmed, organiseerivad juurdelõikus- ja õmlusprotsesse ning töötavad koos moekunstnikuga välja uusi moesuundi.

Tänapäeva tehnika kõrge taseme juures peab insener olema spetsialiseerunud mingile kitsale tehnikalaale, kuid see juures peavad tal olema laialdased teadmised erialaga tihedamalt seotud a'aladel. Nii tuleb peenmehaanikainseneridel oma praktilises tegevuses kokku puutuda plastmasside töötlamisega, optikaga elektronseadmetega, elektrotehnikaga elektronkiir- ja plasmakeevitusega, metallitöötlamise kaasasagsete viisidega, vaakuumtehnikaga, tööstuslike protsesside mehhaniseerimise ja automatiseerimisega, ökonomikaga ja palju muuga. On selge, et ka peenmehaanikainseneri paremaks käeks peab olema elektronarvuti, kogu kaasasagne arvutus- tehnika.

A. KRUSIAUK, mehaanikainsener, lõpetanud TPI 1965. a.

M. AJAOTS, vanemõpetaja

## MT Toiduainetetööstuse masinad ja aparaadid

Milliseid võimalusi pakub toiduainetetööstuse masinate ja aparaatide eriala (MT) lõpetajale 5 aasta pärast vabariigi Toiduainetetööstuse Ministeriumi süsteem?

Küsimusele vastab Eesti NSV Toiduainetetööstuse Ministeriumi tehnikaosakonna juhataja

ANTS PÄRNOJA, TPI lõpetanu 1947. a. Toiduainetetööstus on tänapäeval teatavasti väga kõrgelt mehhaniseeritud tööstusharu. Peaaegu kõik meie 26 põhi-tootmisettevõtet on praegu juba mehhaniseeritud. Seda soodustab tööstuse suur spetsialiseerimisaste, mis omakorda võimaldab pidev- ja tootmisprotsessi automatiseerimist.

Praegu süveneb see protsess täieliku automatiseerimise suunas. Kui me täna oleme üksikute agregaatide ja liinide automatiseerimise tosemel, siis viie aasta pärast jõuame kindlasti juba automatiseeritud tehasteni. Salutaguse Pärmitehas kujuneb selliseks tehaseks juba 3 aasta pärast.

Plaanis on jõuda käesoleval viisaastakul põhiliste tootmisprotsesside kompleksse automatiseerimiseni terves reas suuremates tehastes. (Kondüitritoode- te vabrik «Kalev», koondis «Līviko», suured leivatehased.) Peale seda tekib võimalus rakendada nendes ettevõtetes tööle juba juhtimise automatiseeritud liine, kus tootmisprotsessi hakkab juhtima elektronarvuti.

1975. a. on kavas kogu süsteemi ettevõtted ühendada ministeeriumi, juhtimis- ja arvutuskeskuse suure EAM kaudu ühtsesse juhtimis- ja informatsiooni töötlamise süsteemi.

On täiesti selge, et meie tööstus pakub toiduainetetööstuse masinate ja aparaatide eriala inseneridele piiramatu ja huvitava tööpõlde oma loominguliste võimete rakendamiseks, eriti leiutamise ja ratsionaliseerimise alal.

Peale selle tahaks juhtida noorte tähelepanu asjaolule, et toiduainetetööstus on juba oma iseloomu poolest stabiilne ja pidevalt arenev tööstusharu. Ka meie töötamiskeskcond oma äärmise puhtuse ja püsivate mikrokliimatiliste tingimustega peaks pakkuma huvi.

## MM MASINAEHITUSE TEHNOLOGIA

Masinaehitaja, aspirant VELLO REEDIK (lõpetanud Pärnu L. Koidula nim. II Keskkooli), kes kirjutab dissertatsiooni temal

«PNEUMO-HÜDRAULI- LISED RELEE-JÄLGI- AJAMID ARVPROG- RAMMUHTIMISEGA PINKIDELE».

Ütleb, et masinaehitus on traditsiooniline ja huvitav inseneriala. Kui 52 aastat tagasi kõrgemale tehnilisele haridusele Eestis alus ranti, juba siis oli üheks erialadest masinaehitus. On ju masinaehitus üks inseneriasjanduse tugisambaid ja ilma tema abita vaevalt ükski tehniline mõte saab muutuda reaalsuseks.

(Järg lk. 2.)



Avaldus TPI-sse saab kirja pandud





