

8. KOKKUVÕTE

Bakalaureusetöö eesmärk oli projekteerida jahiloomade töötlemise statiiv, mille külge oleks võimalik riputada kaks 200 kg ning kaks 400 kg kaaluvat lihakeha. Seadme projekteerimise üheks ajendiks oli see, et sarnane toode turul puudus ning valdav enamus kasutatavatest jahiloomade töötlemise statiividest oli jahimeeste endi poolt valmistatud.

Töö esimeses etapis koostati projekteeritava seadme lähtemäärang, milles tehti kindlaks seadme tähtsamad parameetrid. Määrati nõutav tõstevõime, olulisemad gabariidid, majanduslikud ning toomisega seotud piirangud. Et tagada toote vastavus tulevase klientuuriga konsulteeriti seadme lähtemäärangu koostamise eel ka jahimeestega.

Töö teises etapis toimus turuanalüüs, milles selgus, et põhiliselt jagunesid sarnaseid funktsioone täitvad seadmed kahte gruppi. Esimesed on üksikute kergemate jahiloomade tõstmiseks mõeldud lihtsalt transporditavad seadmed. Teise grupi moodustas lihatööstusele mõeldud suure tootmismahu ning hinnaga seadmed.

Järgnev osa tööst oli seotud põhiliselt seadme osade projekteerimisega. Statiiv jaguneb kaheks suuremaks osaks. Esimene on betooni valatav alumine osa ning teine on alumise osa suhtes pooltelje läbi pöörlev ülemine osa. Statiivi alumise osa tähtsamad detailid olid ümartoru, armatuurraud, pooltelje kinnitusketas, elektrivintsi kinnitus ning elektrivintsi. Ülemise ehk pöörleva osa tähtsamateks osadeks olid horisontaaltalad, vertikaaltala, fiksaatorrõngad, trossirattad, pooltelg ning kinnituskonksud.

Töö käigus sooritati ka kriitilisematele kohtadele tugevuskontroll. Tugevuskontroll sooritati horisontaaltaladele, trossiratta kinnituspoldile, fiksaatorrõnga keevisõmblustele, pooltelje kinnituse keevisõmblustele ning kinnituskonksu keevisõmblustele. Lisaks leiti seadme töötingimustele optimaalne trossi ja trossiratta läbimõõt.

Olulisel kohal oli ka statiivile sobiva tõsteseadme leidmine. Kuna tegu on mugavustootelega, siis osutus valituks vahelduvvoolul töötav elektritali. Seadme töökindluse tagamiseks tuli veenduda lisaks, et seadme IP-klass oleks sobilik keskkonnaga, kus statiiv hakkab paiknema.

Seadme valmistamisel veenduti ka, et kasutatavad materjalid, mis lihaga kokku puutuvad, oleksid sobivad toiduainetööstuses kehtivatele nõuetele. Samuti kasutati tarkvara CES EduPack 2007, et leida sobilikud materjalid.