

TALLINNA TEHNIKAÜLIKOOL

Inseneriteaduskond

Virumaa kolledž

Reaal- ja tehnikateaduste keskus

Vladimir Koragodin

**Ringleva õli ja peendispersse tuharikka kütuse
segamissõlm**

Tootmise automatiseerimise õppekava lõputöö

Juhendaja: V. Sychov, lektor

Kohtla-Järve 2017

KOKKUVÕTE

Käesolev lõputöö on seotud raske, kerge-keskmise ja vaigutamata paigalduse ettevalmistamisega ettevõttes VKG Oil AS.

Autori töö oli osa automatiseerimise projektist ja uue seadme juurutamisest filtreerimiskonnas „Ringleva õli ja peendisperse tuharikka kütuse segamissõlme automatiseeritud süsteem“. See osakond on vajalik selleks, et toota jäätmevaba kütust ja lisakütust.

Autori ülesanne oli:

- teha kindlaks vajalikud kontrollmõõde parameetrid
- määratleda reguleerahel
- valida kontrollmõõteseaded
- töötada välja tööprojekt

Autor tegi kindlaks, et tehnoloogilise protsessi kontrolli tagamiseks on vaja 14 kontrollmõõteseadet.

Määrati ka kindlaks, et tehnoloogilise protsessi reguleerimiseks läheb vaja viis reguleerahelat.

Seejärel koostas autor automaatika funktsionaalsüsteemi ja valmistas ette kontrollmõõteseadmete ja automaatikavahendite tehnilise spetsifikatsiooni.

Kontrollmõõteseadmete ja täiturmehhanismide valikul oli loodud põhiseadmete tehniline iseloomustus.

Autor valis kõik kontrollmõõteseadmed ja täiturmehhanismid vastavalt põhiseadmete tehnilise iseloomustuse parameetritele.

Välja oli töötatud automatiseerimissüsteemi tööprojekt ja läbi oli viidud selle seadistamine ning reguleerahela häälestamine.

Käesolev projekt võimaldab teha VKG Oil AS-ist jäätmevaba ettevõtte ja luua soodsad tingimused ümbritsevale keskkonnale, kuna tuhk ei hakka peale kaevandamist kogunema tuhamägedele.