

KOKKUVÕTE

Käesoleva lõputöö teema tuleneb ettevõtte AS Norma plastijaoskonnast. Lõputöö eesmärk on asendada turvavöö keele käsitsi tootmine robotiseeritud tootmisega, mis peab sisaldama ka kontrollüksust, mis kontrollib enne valamisprotsessi survealuvormi asetatavate detailide õigsust. Robotiseeritud tootmisega on eesmärk saavutada tootlik ja stabiilne ülevalu protsess, mis tagab kvaliteetse toodangu ning toob ettevõttele tulu.

Sissejuhatav peatükk annab ülevaate ettevõttest AS Norma ning selle põhilistest tootmisprotsessidest, mis on seotud magistritöö aluseks oleva toote valmistamisega. Magistritöö põhiosas kirjeldatakse ülevalu protsessi automatiseerimise metoodikat, sõlmede tehnilisi nõudmisi ning projekteerimist. Analüüsivas osas hinnatakse automatiseeritud tootmist ja võrreldakse seda käsitsi tootmisega, kasutades tootmisprotsessi suutlikkust kirjeldavaid näitajaid. Analüüsiva osa lõpetab arvutuslik osa, kus näidatakse automatiseerimise tulemuslikkust läbi arvude.

Kokkuvõtteks võib öelda, et magistritöö täitis püstitatud eesmärged ning automatiseeritud tootmine on end õigustanud.