

Kokkuvõte

Diplomitöö põhiülesanne on: konveieril valmistoodete liikumise juhtimissüsteemi moderniseerimine. Põhieesmärk seisnes selles, et parandada tehnilist külge automaatika süsteemis paremate ja uuemate seadmete valikuga. Samuti oli kirjutatud programm, et juhtida konveierit, Siemens S7-200 kontrolloriga.

Kasutatava valmistoodete liikumise juhtsüsteemi põhipuuduseks on see, et viia uuendusi programmi töösse, tuleb kooskõlastada seda valmistajatehasega, sest ligipääs konveierlintide juhtimiseks on piiratud. Diplomitöö autor pakkus sellele probleemile oma lahenduse. Ta kirjutas konveierlintide liikumise algoritmi, konveierlintide juhtimisprogrammi. See moderniseerimine lubab iseseisvalt lisada programmi lisakäskude süsteemi töö parandamiseks.