

# **PARIMA VÕIMALIKU TEHNIKA PIIRNORMIDELE VASTAVUS VKG OIL AS PETROTER TEHASE NÄITEL**

## **KOKKUVÕTE**

Lõputöö eesmärgiks oli anda ülevaade Eesti põlevkivi sektorist ja parima võimaliku tehnika piirnormidele vastavusest VKG Oil AS Petroter tehase näitel, sh koguda ja analüüsida andmeid pidevseire süsteemist ning pakkuda välja lahendusi heitetase vähendamiseks. Autori uurimisülesandeks on leida Petroter tehase probleemsed kohad, kus kasutatav tehnoloogia ei vasta parima võimaliku tehnika nõuetele ning välja selgitada, mida on tarvis teha, et kasutatav tehnoloogia hakkaks parima võimaliku tehnika nõuetele vastama.

Lõputöö koosneb kolmest peatükist. Esimene annab ülevaate põlevkivist maailmas ja Eestis, parima võimaliku tehnikast ning Viru Keemia Grupp AS-i ettevõttest. Kirjeldatakse põlevkiviõli tootmise arengut ja peamisi põlevkiviõli tootmisega kaasnevat keskkonnaprobleemi. Teine peatükk tutvustab VKG Oil AS Petroter tehast, selle tegevusala, kasutatavaid tootmisprotsesse ja tehnoloogiat ning kirjeldab töös kasutatavat meetodikat – selgitamaks välja, kas ja kuidas on VKG Oil AS Petroter tehas parima võimaliku tehnika nõuetele vastanud, kasutas töö autor Petroter tehase pidevseire andmeid, CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> ja PM<sub>sum</sub> kontsetratsioone, ajavahemikus 2017-2019. Andmeanalüüsis kasutatud andmed pärinesid Viru Keemia Grupp AS-i pidevseire kontrollimise andmekogu süsteemist. Kolmandas peatükis kajastatakse analüüsi tulemusi, kirjeldatakse uuritud ajavahemikus tehase parima võimaliku tehnika piirnormidele vastavust, tehakse järeldusi analüüsi tulemustest lähtuvalt ning ettepanekuid olukorra parandamiseks. Käesolev lõputöö annab ülevaate, kui palju ja millised saasteainete kuukeskmised kontsentratsioonid pole parima võimaliku tehnika nõuetele vastanud. Aastate lõikes oli Petroter-1 seadmel püsivalt ületatud süsinikumonooksiidi heitetase. Sellele järgnes tööstusheite ja atmosfääriõhu kaitse seaduse nõuete rikkumine. Kuigi 2019. aastal pole Petroter-3 ühtegi parima võimaliku tehnika normi ületust, Petroter-2 peale hooldustöid samuti pole ületatud parima võimaliku tehnikat, Petroter-1 ikka ei vasta CO osas parima võimaliku tehnika nõuetele, kuid selle osas jätkatakse tegevusi antud normi saavutamiseks.

34

Antud töö ei kajasta Eesti põlevkivitööstuse parima võimaliku tehnika piirnormidele vastavust tervikuna, kuna autor analüüsis vaid VKG Oil AS Petroter tehases tuvastatud keskkonnavalaseid rikkumisi. Saamaks teada, kuidas on teised ettevõtted parima võimaliku tehnikale vastanud Eestis, tuleks teha edasist uurimistööd põlevkiviõli tootmisega seotud ettevõttes.