

TALLINNA TEHNIKAÜLIKOOL

Inseneriteaduskond

Virumaa kolledž

Reaal- ja tehnikateaduste keskus

Ruslan Cherkasskikh

**Ringleva õli puhastusseadme mahtuvuspargi
automaatika**

Tootmise automatiseerimise õppekava lõputöö

Juhendaja: O. Ruban, lektor

Kohtla-Jarve 2018

KOKKUVÕTE

VKG Oil ettevõttes oli otsustatud ehitada uut ringleva õli puhastusseadmet, kasutades tänapäevaseid automatiseerimismeetodeid ja ohutuid tehnoloogiaid. See seame on kompleks, mis koosneb mahtvusparkist, tsentrifuugimisest, ettevalmistamisest ja filtreerimisest.

Selle töö eesmärk on ringleva õli puhastusseadme mahtvusparki automatiseerimine. Selle objekti automatiseerimiseks valiti seadme- ja käivitsmehhanismid, mille alusel koostati täidesaatev dokumentatsioon.

Hetkel käivitatakse automaatprotsesside juhtimissüsteem, et kontrollida operatsiooni talitlushäireid. Kogu süsteemi edukal käivitamisel on plaanis ehitada identne ringleva õli puhastusseade ja see töö saab kasutada selle kujunemiseks.